



Установка предназначена для работы в режимах резки, скрайбирования, фрезерования, прошивки отверстий в ручном режиме и в программируемом режиме. Обрабатываемые материалы: поликор, ситалл, керамика 22ХС, кремний, ферриты, ниобат лития; а также металлы: сталь (в т. ч. нержавеющая), медь, титан, алюминий, молибден, медно-никелевые сплавы.

Состав установки:

- Твердотельный лазер с ламповой накачкой PTS-1;
- Импульсный источник питания лазера PLPS (или аналоги);
- Система направляющей оптики с микроскопом, системой подсветки и ПЗС-камерой (телевизионная микроскопическая система);
- Система прецизионного перемещения;
- Драйвер системы прецизионного перемещения;
- Измеритель мощности лазерного излучения;
- Система охлаждения LCS-25/4 (или аналоги);
- Столы и арматура;
- Приборная консоль и опоры с виброразвязками;
- Компьютер управляющий;
- Программное обеспечение.

Задачи решаемые установкой:

- Формирование отверстий диаметром:  $\geq 0,1$  мм
- фигурная резка листового материала по произвольному контуру: +

- точность положения, получаемых элементов, относительно базовых координат:  $\pm 2,5$  мкм
- перемещение рабочего стола установки в плоскости XY: 75 мм
- ширина реза: 10 - 100 мкм \*
- толщина реза материалов:  $\leq 2$  мм
- толщина реза металлов :  $\leq 1$  мм

[Разработчик Установки "Polypher" - ООО "Мултитех "](#)